



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AT15.B.00894

Серия RU № 0502081

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА». Место нахождения: 115114, город Москва, 1-ый Кожевнический переулок, дом 6, строение 1, помещение 28; адрес места осуществления деятельности: 115533, город Москва, проспект Андропова, дом 22, этаж 13, помещение 1; номер телефона: 84992717984; адрес электронной почты: info@rpn-cert.ru, аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15, дата регистрации 18.09.2014.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Каланча». Основной государственный регистрационный номер: 1035008372552. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 141313, Россия, Московская область, город Сергиев Посад, улица Железнодорожная, дом 22/1; номер телефона: 8(495)781-92-48; адрес электронной почты: kalancha@kalancha.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Каланча». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141313, Россия, Московская область, город Сергиев Посад, улица Железнодорожная, дом 22/1.

**ПРОДУКЦИЯ** Оборудование для работы во взрывоопасных средах: модули порошкового пожаротушения «BiZone» МПП(Н)-8-КД-1-БСГ-У2, МПП(Н)-8-КД-1-БСГ-УХЛ3.1 с маркировкой взрывозащиты IExdsIIBT4 X, изготовленные в соответствии с техническими условиями ТУ 4854-007-18215408-2003 с изменениями 3 «Модуль порошкового пожаротушения «BiZone» МПП(Н)-8-КД-1-БСГ-У2, МПП(Н)-8-КД-1-БСГ-УХЛ3.1». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8424 10 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № T286 LAB-EXP/08-16 от 03.08.2016 испытательного центра технических средств Общества с ограниченной ответственностью «Прибор-Тест», аттестат аккредитации № RA.RU.21AG33; акта анализа состояния производства № 1171/АП от 17.06.2016 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15 от 18.09.2014; технических условий ТУ 4857-007-18215408-2003 с изменениями 3, паспорт (совмещенный с руководством по эксплуатации) ПС 4854-007-18215408-2003. Схема сертификации 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 0348852). Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения – 2 года, назначенный срок службы – 10 лет. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия безопасного применения, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 0348852, 0348853, 0348854).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.03.2017 ПО 27.03.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Панкин Павел Викторович  
(инициалы, фамилия)Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Торопова Евгения Вячеславовна  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1, Листов 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AT15.B.00894

Серия RU № 0348852

**1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА**

- ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998) «Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 0. Общие требования»;
- ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998) «Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 1. Взрывозащита вида «взрывонепроницаемая оболочка»;
- ГОСТ 22782.3-77 «Электрооборудование взрывозащищенное со специальным видом взрывозащиты. Технические требования и методы испытаний».

**2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Оборудование для работы во взрывоопасных средах: модули порошкового пожаротушения «BiZone» МПП(Н)-8-КД-1-БСГ-У2, МПП(Н)-8-КД-1-БСГ-УХЛЗ.1 с маркировкой взрывозащиты IExdsIIBT4 X (далее по тексту – модули) предназначены для создания на их основе автоматических установок объемного порошкового пожаротушения для тушения пожаров класса А, В, С и электрооборудования под напряжением.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 30852.13-2002 (МЭК 60079-14:1996) и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

**3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

3.1 Основные параметры и характеристики модулей приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998)	IExdsIIBT4 X
Номинальный ток срабатывания устройства электропуска УП-3М, не менее, А	0,5
Номинальное напряжение постоянного тока, В	от 9 до 27
Длительность подачи импульса, не более, с	0,02
Безопасный ток контроля электрической цепи, А: - при времени проверки не более 5 минут - без ограничения времени проверки	0,05 0,005
Рабочее давление в емкости с порошком, МПа	1,6
Продолжительность подачи огнетушащего порошка, не более, с	15
Марка применяемого огнетушащего порошка	«Феникс ABC-70»
Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации, °С: - для климатического исполнения У2 - для климатического исполнения УХЛЗ.1	от минус 50 до плюс 50 от минус 20 до плюс 50

**4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ****4.1 Описание конструкции**

Модуль состоит из шкафа, в котором размещены: емкость с огнетушащим порошком и баллон с огнетушащим газом, соединенные между собой трубопроводом. Емкость с огнетушащим порошком снабжена насадком для распыления газопорошковой смеси, мембранным узлом и предохранительным клапаном. Баллон с огнетушащим газом снабжен запорно-пусковым устройством (далее по тексту – ЗПУ). Шкаф оборудован зажимом заземления.

ЗПУ выполнено в виде цилиндра, внутри которого помещен пробойник, предназначенный для вскрытия мембраны на баллоне с рабочим газом. Перемещение пробойника обеспечивается пороховыми газами при срабатывании устройства электропуска УП-3М, которое устанавливается в корпусе ЗПУ. Устройство электропуска УП-3М подключается к электрической цепи запуска прибора управления автоматической системой пожаротушения.

М.П.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Панкин Павел Викторович  
(инициалы, фамилия)Торопова Евгения Вячеславовна  
(инициалы, фамилия)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AT15.B.00894

Серия RU № 0348853

## 4.2 Описание средств обеспечения взрывозащиты

Взрывозащищённость модулей обеспечивается взрывозащитой вида «взрывонепроницаемая оболочка» по ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998), взрывозащитой вида «специальный вид взрывозащиты» по ГОСТ 22782.3-77 и выполнением их конструкции согласно требованиям ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998), а именно:

- ограничением максимальной температуры наружной поверхности оболочки до значений, не превышающих температурный класс T4 по ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998) с учетом температуры окружающей среды;
- обеспечением фрикционной искробезопасности за счет применения оболочек из легких сплавов с содержанием не более 7,5% магния согласно требованиям ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998);
- применением крепежных деталей, соответствующих требованиям ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998) и ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998);
- заключением электрических частей во взрывонепроницаемую оболочку, имеющую высокую степень механической прочности по ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998), выдерживающую давление взрыва внутри неё и исключаящую передачу взрыва в окружающую взрывоопасную среду в соответствии с требованиями ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998);
- проверкой прочности оболочки по ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998) на предприятии-изготовителе путем проведения гидравлических испытаний на взрывоустойчивость;
- применением взрывонепроницаемых соединений, параметры которых удовлетворяют требованиям ГОСТ 30852.1-2002 (МЭК 60079-1:1998);
- наличием наружного заземляющего зажима согласно требованиям ГОСТ 30852.0-2002 (МЭК 60079-0:1998);
- герметизацией внутреннего объема ЗПУ и емкости с порошком мембранами. Резьбовые соединения герметизированы фиксатором EuroLoc 2270 (изготовитель Eurotrade Global Ltd), что обеспечивает отсутствие взрывоопасной среды внутри в момент сработки устройства;
- при сработке устройства электропуска УП-3М не происходит нагрев поверхностей ЗПУ свыше +135°C. После вскрытия пробойником мембраны на баллоне с углекислотой происходит заполнение всех полостей ЗПУ, свободного объема емкости с порошком и трубопроводов углекислотой, которая обеспечивает охлаждение продуктов сгорания порохового заряда и нагретых поверхностей от контакта с взрывоопасной средой, вытеснения взрывоопасной среды из трубопроводов за счёт превышения давления над атмосферным (1,6 МПа) и разбавление взрывоопасной среды согласно требованиям ГОСТ 22782.3-77.

## 5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОГО ПРИМЕНЕНИЯ «Х»

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты модулей указывает на их специальные условия безопасного применения, заключающиеся в следующем:

- оберегать модули от падений и ударов. При случайном падении с высоты выше 1,5 м на любое основание модуль подлежит удалению из взрывоопасной зоны;
- при техническом обслуживании протирать влажной чистой ветошью;
- перезарядка модулей во взрывоопасной зоне ЗАПРЕЩЕНА;
- обеспечить надежное заземление модулей при эксплуатации;
- подключение входящего в состав модулей пожаротушения устройства электропуска УП-3М должно осуществляться только через взрывозащищенное устройство коммутации, имеющее действующий сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), соединенное с электрической цепью запуска от прибора управления автоматической системы пожаротушения.



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)  
(подпись)

Панкин Павел Викторович  
(инициалы, фамилия)

Торопова Евгения Вячеславовна  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 3, Листов 3

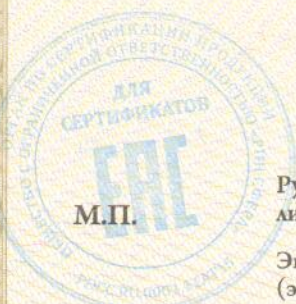
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AT15.B.00894

Серия RU № 0348854

**6. МАРКИРОВКА**

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- год изготовления;
- маркировку взрывозащиты;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ех», согласно Приложения 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на заявленное оборудование;
- предупредительную надпись: «ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ»;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

Панкин Павел Викторович  
(инициалы, фамилия)

Торопова Евгения Вячеславовна  
(инициалы, фамилия)